

Ficha Técnica

SILESTONE®
FAMILIAS A - B - C - D

Familia A

Alpina White 08, Blanco Maple 14, Desert Silver, Sienna Ridge 12.

Familia B

Arden Blue, Blanco City, Blanco Norte 14, Calypso, Charcoal Soapstone, Copper Mist, Coral Clay Colour, Et. Marfil, Et. Marquina*, Et. Noir*, Gris Expo, Helix, Lagoon, Lyra, Marengo, Night Tebas 18, Ocean Storm, Pietra, Rougui, White Storm 14, Yukon.

Familia C

Ariel, Bianco Calacatta, Blanco Orion, Blanco Zeus, Brass Relish, Cinder Craze, Classic Calacatta, Concrete Pulse, Eclectic Pearl, Et. Bella, Et. Calacatta Gold, Et. D'Or, Et. Statuario, Ethereal Cloud, Ethereal Dusk, Ethereal Glow, Ethereal Haze, Ethereal Indigo, Ethereal Noctis, Halcyon, Lime Delight, Lusso, Miami Vena, Miami White 17, Pearl Jasmine, Romantic Ash, Snowy Ibiza, Toscana Cream, Versailles Ivory, Victorian Silver, White Arabesque.

Familia D

Blanco Stellar 13, Stellar Night.

→ (*) Con tecnología N-Boost.

Según normas EN 15285, EN 15286, ASTM, ANSI

Todos los datos recogidos en este documento están basados en los resultados de ensayos periódicos realizados sobre productos representativos de cada Familia Técnica y llevados a cabo en laboratorios externos acreditados.

Nombre y dirección del fabricante

Empresa: Cosentino Industrial, S.A.U.

Dirección: Carretera A-334, km 59, 04850 Cantoria (Almería) - España

DOCUMENTACIÓN
TÉCNICA

REV. 31 - 06/2024

Ficha Técnica Silestone®

Según normas EN 15285, EN 15286, ASTM, ANSI

	Espesor	Ud	Familia A	Familia B	Familia C	Familia D
Peso	12 mm		30 [6,20]	28 [5,80]	26 [5,40]	29 [6,00]
	20 mm	Kg/m ² [lb/ft ²]	49 [10,10]	46 [9,50]	43 [8,80]	48 [9,80]
	30 mm		74 [15,20]	69 [14,20]	64 [13,20]	71 [14,60]

Ensayo Norma	Determinación	Ud	Familia A	Familia B	Familia C	Familia D
Adherencia para adhesivos cementosos EN 1348	Adherencia inicial		3,5	3,5	3,5	3,5
	Desviación estándar	N/mm ²	0,20	0,20	0,20	0,20
Conductividad térmica EN 10456	Conductividad térmica	W/m · K	1,3	1,3	1,3	1,3
Absorción de agua, densidades EN 14617-1	Densidad aparente	Kg/m ³	2.453	2.287	2.133	2.364
	Absorción de agua	%	≤ 0,05 W ₄	≤ 0,05 W ₄	≤ 0,05 W ₄	≤ 0,05 W ₄
Resistencia a la flexión EN 14617-2	Resistencia a la flexión media	MPa	≥ 25 F ₃	≥ 40 F ₄	≥ 40 F ₄	≥ 25 F ₃
Resistencia a la abrasión EN 14617-4	Resistencia a la abrasión	mm	≤ 33 A ₃	≤ 29 A ₄	≤ 33 A ₃	≤ 33 A ₃
Resistencia al envejecimiento por choque térmico EN 14617-6	Variación del módulo elástico	%	13	2	- 3,1	- 2,3
	Variación de la masa		- 0,01	0,0	0,0	0,0
Resistencia al impacto EN 14617-9	Resistencia al impacto	cm / J	28,5 / 2,8	66 / 6,5	151 / ≥ 14,8	25 / 2,4
Dilatación térmica EN 14617-11	Coefficiente de dilatación térmica	10 ⁻⁶ · °C ⁻¹	29	34	45	27
Resistividad eléctrica EN 14617-13	Transversal	TΩ · m	9,3	19,7	400	0,93
	Superficial	(1.000V)	18,7	670	790	183
Resbaladidad (Pulido) EN 14231	PTV húmedo	-	8	8	5	11
	PTV seco		46	43	37	64
Resbaladidad (Suede) EN 14231	PTV húmedo	-	10	9	10	NA
	PTV seco		44	40	40	NA
Absorción de agua y peso específico ASTM C97	Absorción de agua	%	0,01	0,02	0,04	0,03
	Peso específico aparente	lb/ft ³	154,1	149,8	136,4	148,9
Módulo de rotura ASTM C99	En seco (s/espesor)		3.757	7.478	9.570	5.155
	En húmedo (s/espesor)	psi	3.887	7.549	12.889	4.802
Resistencia a compresión ASTM C170	Fuerza de compresión	psi	27.321	33.961	36.300	28.354

→ (A) Afectado. (NA) No afectado. (*) Ensayos en curso.

Ficha Técnica Silestone®

Según normas EN 15285, EN 15286, ASTM, ANSI

Ensayo Norma	Determinación	Ud	Familia A	Familia B	Familia C	Familia D
Densidad ASTM C373	Absorción de agua media	-	*	*	*	*
Choque térmico (5 ciclos) ASTM C484	Defectos	-	Sin defectos	Sin defectos	Sin defectos	Sin defectos
Fuerza de rotura ASTM C648	Resistencia media a la rotura	lbf	10.681	12.716	15.426	8.973
Resistencia a sustancias químicas para limpieza ASTM C650-04	Ácido acético, 3% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido acético, 10% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Cloruro de amonio, 100 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Solución cítrica ácida, 30 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Solución cítrica ácida, 100 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido láctico, 5% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido fosfórico, 3% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido fosfórico, 10% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido sulfámico, 30 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Ácido sulfámico, 100 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
Resistencia a sustancias químicas: ácidos y bases ASTM C650-04	Disol. ácido clorhídrico, 3% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Disol. ácido clorhídrico, 18% (v/v)	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA	Visual: NA Pencil: NA
	Hidróxido de potasio, 30 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA
	Hidróxido de potasio, 100 g/L	-	Visual: NA Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA	Visual: A Pencil: NA
Propiedades de flexión de materiales cerámicos blancos ASTM C674	-	psi	4.522	7.805	10.986	5.493
Resistencia a la flexión ASTM C880	En seco	-	4.039	5.857	7.570	4.120
	En húmedo	-	4.526	7.887	11.815	5.060
Resistencia a la abrasión ASTM C1353	Índice medio de abrasión, lw	-	260	179	111,8	273

→ (A) Afectado. (NA) No afectado. (*) Ensayos en curso.

Ficha Técnica Silestone®

Según normas EN 15285, EN 15286, ASTM, ANSI

Ensayo Norma	Determinación	Ud	Familia A	Familia B	Familia C	Familia D
Resistencia a las manchas ASTM C1378-04	Lechada contrastante		No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
	Lámpara de carbono trasera		No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
	Tinta negra resistente al agua		No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
	Tinta lavable	-	No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
	Disolución de permanganato de potasio, 1% (v/v)		No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
	Disol. de azul de metileno, 1% (v/v)		No afecta	No afecta	No afecta	No afecta
Expansión térmica lineal ISO 10545-8	-	-	2,92 · 10 ⁻⁵	2,73 · 10 ⁻⁵	3,48 · 10 ⁻⁵	2,35 · 10 ⁻⁵
Coefficiente dinámico de fricción ANSI A326.3	-	DCOF	0,49	0,51	0,46	0,32

→ (A) Afectado. (NA) No afectado. (*) Ensayos en curso.

Reacción al fuego Silestone®

Según norma EN 13501-1

Ensayo Norma	Determinación	Colores que aplican
Reacción al fuego EN 13501-1	A2 s1 d0 - A2fl s1	Alpina White 08, Blanco Maple 14, Blanco Stellar 13, Sienna Ridge 12, Arden Blue, Blanco City, Copper Mist, Gris Expo, Negro Tebas 18, Stellar Grey, Stellar Night.
	B s1 d0 - Bfl s1	Ariel, Bianco Calacatta, Blanco Norte 14, Blanco Orion, Blanco Zeus, Brass Relish, Calypso, Charcoal Soapstone, Cinder Craze, Classic Calacatta, Concrete Pulse, Coral Clay Colour, Desert Silver, Eclectic Pearl, Et. Bella, Et. Calacatta Gold, Et. D'Or, Et. Marfil, Et. Marquina, Et. Noir, Et. Statuario, Ethereal Cloud, Ethereal Dusk, Ethereal Glow, Ethereal Haze, Ethereal Indigo, Ethereal Noctis, Halcyon, Helix, Lagoon, Lime Delight, Lusso, Lyra, Marengo, Miami Vena, Miami White 17, Ocean Storm, Pearl Jasmine, Pietra, Romantic Ash, Rougui, Snowy Ibiza, Toscana Cream, Versailles Ivory, Victorian Silver, White Arabesque, White Storm 14, Yukon.